

## **Schoonmaken dieseltank in een F34**

*door John van Iperen*

Meerdere malen gaf mijn dieselmonteur bij het verwisselen van de brandstoffilters aan dat deze filters sterk vervuild waren. Nu maak ik per jaar ongeveer 100 motoruren, wat op zich zelf niet zo extreem is. Om die reden heb ik mijn brandstoftank gereinigd om niet in de problemen te komen dat de motor stopt op een moment dat ik het niet kan gebruiken.

Er zijn bij een Fisher 34 voor wat de kwaliteit betreft van de dieseltank twee soorten, namelijk roestvast-staal of een ijzeren tank. Ik heb me laten informeren dat een roestvaste tank een meerprijs had bij aanschaf betekende. Die van mijn Fisher was van ijzer, zonder enig mangat om te kunnen zien hoe sterk de tank vervuild was. Wel zit aan de onderkant een kraantje waardoor een aftap mogelijk is. Om de dieseltank te kunnen inspecteren moest dus vanaf de bovenzijde vanuit de kuip een inspectie opening worden gemaakt.

Ed Oelbers had mij eerder geïnformeerd dat een inspectie-gat vanuit de motorruimte geen optie was, daar het slingerschot in de tank ervoor zorgt dat je niet achter dit schot kunt komen. Voordat er maar iets aan de tank werd gedaan, werd deze eerst in zijn geheel maar dan geheel leeg gemaakt. Ongeveer 30 cm achter de voet van de bezaan moest een gat in het midden van de kuip gemaakt worden in de afmeting 30 x 40 cm. (40 cm in de lengte van de kuip).

Met een dun boortje ergens op de met potlood afgetekende rechthoek van 30 x 40 op de kuipbodem eerst de dikte van het polyester bepaald. Dit om te bepalen met welke grootte van zaag moest worden gezaagd in het polyester en hoeveel ruimte er was tussen polyester en bovenzijde diesel tank. In mijn geval bleek dat de tank bijna tegen het polyester zat, ruimte varieerde van 0,2 -1 cm. Met een decoupeerzaag de rechthoek eruit gezaagd waarbij de hoeken werden afgerond.

Na het verwijderen van de uitgezaagde rechthoek keek je meteen tegen de dieseltank aan. De uitgezaagde rechthoek van de kuipbodem was 3,5cm dik en was van een houten middenkern voorzien. Nu werd met een slijpmachine een rechthoek in de boven- zijde van de tank geslepen waarbij 2 cm werd vrij gelaten gemeten uit de rechthoek van de kuipbodem. Met een grote deken werd voorkomen dat vonken die door het slijpen werden veroorzaakt, het polyester van de kuip zouden inbranden.

De uitgeslepen ijzeren rechthoek van de tank was niet dikker dan 2mm. Het gat wat in de tank was gemaakt was groot genoeg om te constateren dat de tank op de bodem ernstig vervuild was. De staande kanten waren nog blinkend en niet vervuild, het verticale slingerschot bleek dwars iets uit het midden van de tank te zijn aangebracht.

Om de bodem van de tank beter te kunnen bereiken werd het slingerschot eveneens uitgeslepen. Het gat in de tank was ruim genoeg om liggend op de kuipvloer met een plamuurmes de drab van de tankbodem af te schrapen. Twee emmers vol drab van de bodem af geschraapt!

De bodem van de tank bleek iets geroest dit in tegenstelling tot de staande kanten. De bodem met een schuurmachine ontdaan van de roestvorming. Nadat de bodem eveneens blinkend schoon gemaakt was, de tank met stoffer en blik en daarna met een stofzuiger in zijn geheel van stof gereinigd. Hierna werd de gehele binnenkant ook het plafond een viertal keer met thinner ontvet. Dit moest om er zeker van te zijn dat de coating die met kwast en roller zou worden aan gebracht goed op het metaal zou hechten. De coating die gebruikt is, is een twee componentencoating bestand tegen dieselolie en hydrauliek-oliën. Deze coating aanbrengen bracht je in hoger sferen ondanks het gebruik van een beschermend masker.

Na uitharding van ongeveer een week werd met het sluiten van de tank begonnen. Om het gemaakte inspectie gat te kunnen afsluiten werd in roestvast staal een deksel dik 5 mm van 30 x 40 cm gemaakt. Een cm uit de nog zichtbare metalen rand van de tank werden om de 5 cm gaten rond 8 mm geboord. Een roestvast stalen krans werd aan de binnenkant tegen de bovenzijde van de tank zodanig met popnagels bevestigd dat de geboorde gaten rond 8 mm voorzien van draad corresponderen met de gaten van de tank en afsluitende deksel. Een dieselolie bestendige pakking tussen deksel en tank gelegd waarna met bouten M8 de deksel aan de tank werd vast gebout.

Na afsluiting van de tank, werd met twee hardhouten latten een ondersteuning voor de uitgezaagde polyester kuiprechthoek gecreëerd. Om het geheel waterdicht te krijgen werden de opstaande rand van kuipvloer en deksel royaal voorzien van kit en werd de deksel in het gat van de kuipvloer geplaatst. Om de deksel tijdens uitharding van de kit goed op zijn plaats te houden werd een zwaar voorwerp gebruikt. Na uitharding van de kit werd de overtollige kit verwijderd. Het resultaat is dat je nauwelijks ziet dat er een gat in kuipvloer gemaakt is, het gat waterdicht is en dat bij een eventuele latere inspectie van de tank eenvoudig door het verwijderen van het gat in de vloer kan worden geïnspecteerd. Ik ben blij dat ik deze exercitie gemaakt heb en ik heb de idee dat meerdere Fishers aan deze exercitie toe zijn.

Wanneer nog vragen: meld je bij John van Iperen!