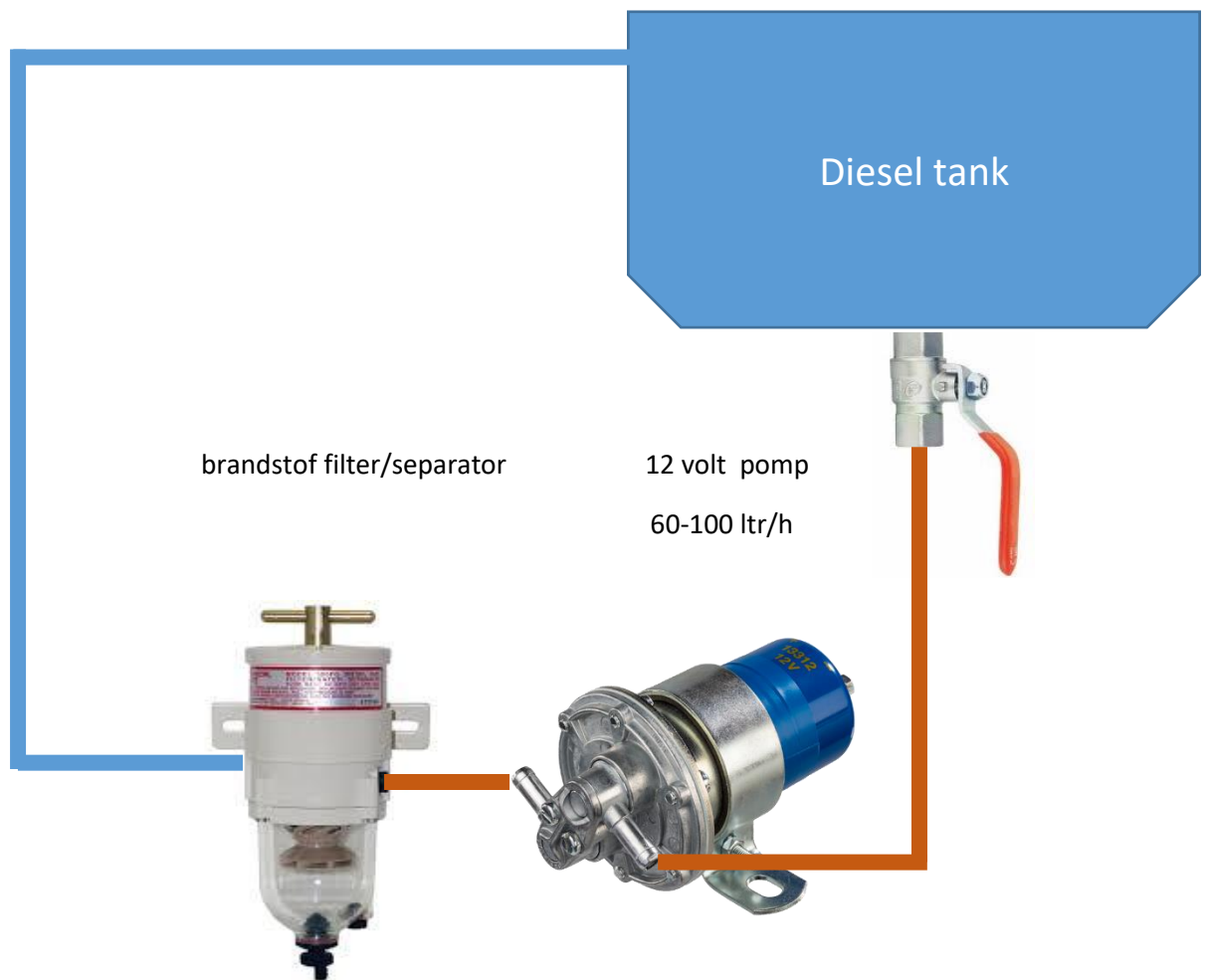


Diesel separator



Beste Fisherclubleden,

We kennen allemaal de verhalen van een vervuilde dieselolietank, verstopte filter etc. De KNRM heeft er vooral aan het begin van het seizoen druk mee.

Om deze problemen te voorkomen kun je vrij eenvoudig een filtersysteem aanbrengen waardoor de brandstof in de tank te reinigen is. Bovendien wordt de kans op verstopte filter gereduceerd tot het minimale.

Met de winter in een aantocht een leuk en nuttig knutselobject voor de liefhebbers.

In bovenstaande tekening is een eenvoudig schema weergegeven met de betreffende componenten.

Hetzelfde principe systeem kun je terugvinden aan boord van elk zeegaand schip weliswaar in een andere dimensie met een extra zogenaamde dag tank waar de gereinigde brandstof opgeslagen wordt. Dit alles ter verhoging van bedrijfszekerheid en veiligheid.

De werking:

De brandstof wordt door een elektrisch aangedreven membraan (12volt) uit de tank naar het filter gepompt.

In het filter worden de vaste deeltjes en water voor 99,9% verwijderd, waarna de brandstof via de retour weer in de tank wordt gepompt.

Het filter is voorzien van een aftapkraantje onderaan het filterglas, hier kan bezinksel en water afgetapt worden. De fijnere deeltjes worden door het papierfilter tegengehouden bovenin het filter.

Al naar gelang de capaciteit van de pomp en inhoud van de tank is de brandstof binnen een paar uur rond gepompt en gereinigd.

Wat heb je nodig,

- membraanpomp 12 volt bijvoorbeeld Hardi type; 13312 (zie bijlage 1)
- centrifugaal filter hiervan zijn er twee grote merken op de markt Parker Racor type 500FG (zie bijlage 2) of Separ type SWK-2000/5 (zie bijlage 3)
- kogelkraan
- slangpilaren
- brandstofslang
- slangklemmen

Alle producten zijn in de vrije handel beschikbaar, een beetje googelen en je hebt het spul bij elkaar.



Praktijkvoorbeeld

Bijlage 1

Datenblatt/*Data Sheet* 13312

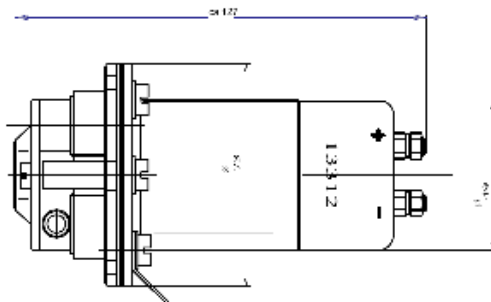
HARDI
Automotive GmbH

Technische Daten

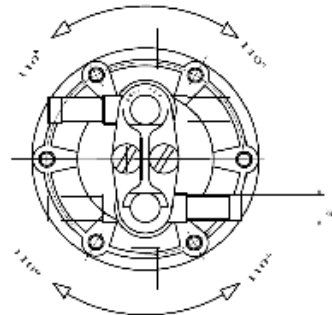
Förderleistung:	60-80/h
Druck in bar:	0,13-0,20
Anlaufspannung:	8,5-9,5V
Nennspannung:	12V
Stromaufnahme:	1,5-1,9A
Saughöhe:	<1,5mtr.
Gewicht:	ca. 900g
Stutzen:	8mm beweglich

Technical Specifications

<i>Conveying capacity:</i>	<i>60-80/h</i>
<i>Pressure bar:</i>	<i>0,13-0,20</i>
<i>Starting voltage:</i>	<i>8,5-9,5V</i>
<i>Operating voltage:</i>	<i>12V</i>
<i>Power Consumption:</i>	<i>1,5-1,9A</i>
<i>Suction Head:</i>	<i><1,5mtr.</i>
<i>Weight:</i>	<i>ca. 900g</i>
<i>Connections:</i>	<i>8mm pivoted</i>



Flachstecker G,3
DIN 46246



SCHWENKBARE SCHLAUCHANSCHLÜSSE
11/16" (28,6mm) x 7/8" (22,2mm)

VORTEILE

- unabhängig vom Motor
- leicht zu montieren
- selbstansaugend
- kältebeständig bis -40°C
- wärmebeständig bis +80°C
- Benzin bleifrei, Diesel, methanol- und äthanolhaltige Kraftstoffe förderbar
- Förderleistung der Pumpe passt sich dem Verbrauch an

ADVANTAGES

- *independent from the engine*
- *easy fitting*
- *selfpriming*
- *cold resisting up to -40°C*
- *heat resisting up to +80°C*
- *unleaded gasoline, petrol, diesel, methanol- and ethanol-containing fuels allowed*
- *delivery of the pump is adapted to the consumption of the engine*



HARDI Automotive GmbH
Graf-Werner-Str. 46
78662 Böisingen
Tel: +49 7404 / 9304-325
Fax: +49 7404 / 9304-324
E-Mail: info@hardi-automotive.de
info@hardi.de

Bijlage 2

500FG Turbine Series

Fuel Filter/Water Separator

Instruction Part Number 15332 Rev H



The Racor 500FG Turbine Series fuel filter/water separator protects the precision components of your engine from dirt, rust, algae, asphaltines, varnishes and especially water, which is prevalent in low distillate fuels. Contaminants are removed from fuel using the legendary three stage process described below.

How It Works

Stage 1 - Separation

Using the fuel flow, the stationary turbine separates large solids and free water through enhanced centrifugal force.

Stage 2 - Coalescing

Smaller water droplets and solids coalesce on the conical baffle and fall into the collection bowl.

Stage 3 - Filtration

Engines will benefit from near 100% water separation and fuel filtration with Racor's proprietary Aquabloc® water repelling media. The replaceable filters are available in 2, 10, and 30 micron ratings.



Contact Information

Parker Hannifin Corporation
Racor Division
P.O. Box 3208
3400 Finch Road
Modesto, CA 95353

phone 800 344 3286
209 521 7860
fax 209 529 3278
email racor@parker.com
web parker.com/racor





Separ 2000

Water Separator and Fuel Filter

The separation and filtration process takes place according to a new, unique and patented concept, which is applied throughout all of the range. The Separ 2000 series is outstanding due to its small physical size in relation to the effective flow rate. The Separ 2000 should be installed on the suction side of the fuel system, between the

fuel feed tank and the engine mounted fuel lift pump. Fuel enters the filter through either port A or B depending on which is more convenient for installation, and using the plug provided to seal off the unused port. Fuel exits the filter through either port C or D.

Functions of the Separ 2000

- 1** Fuel enters (A or B port) where the interior vane system gives circular motion to the fuel.
- 2** Fuel still in circular motion reaches the bowl section where water and heavier particles are forced to settle on the bottom of the bowl.
- 3** Here, the fuel passes the second vane system, changing rotation, which separates smaller size water droplets and finer particulates.
- 4** Just below the filter element, the fuel passage widens considerably, thus reducing its speed and allowing even more contaminants to fall down in the bowl by gravity.
- 5** The final filtration of the remaining contaminants is accomplished by the long life filter element. The clean fuel leaves the filter via ports C or D on either side of the filter.

